



Compresores de tornillo

Serie SX-HSD

Con el reconocido PERFIL SIGMA

Caudal desde 9 hasta 3039, presión desde 80 hasta 217 psi

www.kaeser.com

KAESER KOMPRESSOREN

El especialista en sistemas de aire comprimido reconocido en todo el mundo

KAESER fue fundada en 1919 como un taller de maquinados, pero su camino para convertirse en un fabricante reconocido en todo el mundo empezó en la década de los 50's, cuando Carl Kaeser tomó la decisión de fabricar compresores de pistón. El desarrollo de la unidad de compresión de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA a principios de los 70's significó el ascenso de la empresa y su integración en el grupo de los líderes mundiales de los fabricantes de compresores

Actualmente trabajan para la empresa alrededor de 5.000 personas. Su compromiso y alto nivel de conocimientos, unidos al esfuerzo por conseguir la máxima satisfacción de los clientes son los que han hecho de KAESER KOMPRESSOREN uno de los especialistas en sistemas de aire comprimido más grandes y con más éxito del mundo. La empresa exporta compresores e instalaciones de aire comprimido a casi todos los países.

Central de Coburg (Baviera)

En nuestra central de Coburg trabajan actualmente unos 2200 empleados, que fabrican compresores de todos los tipos y potencias en una superficie industrial de más de 150,000 m². Todo el grupo internacional de subsidiarias KAESER está intercomunicado por la tecnología de redes más moderna.



Índice

KAESER KOMPRESSOREN – El especialista en sistemas de aire comprimido reconocido en todo el mundo	2-3
Más aire comprimido por menos energía	4-5
Compresores de tornillo KAESER con accionamiento por bandas	6-7
Compresores de tornillo KAESER con accionamiento 1:1	8-9
Compresores de tornillo KAESER	
Sistemas completos	10-11
Compresores de tornillo KAESER modulares con secador refrigerativo	12-13
Compresores de tornillo KAESER con SIGMA FREQUENCY CONTROL	14-15
SIGMA CONTROL 2 y SIGMA CONTROL BASIC	16-17
Información sin fronteras – soluciones completas a medida	18-19
Fabricación moderna, alta calidad	20-21
Confiabilidad y competencia en el mundo entero: KAESER AIR SERVICE	22-23
Cada vez más usuarios de aire comprimido confían en los compresores KAESER	24-25
Datos técnicos	26-31

Más aire comprimido por menos energía

PERFIL SIGMA DE KAESER

El PERFIL SIGMA, creado por KAESER y sometido a mejoras constantes, ahorra hasta un 15 % de energía con respecto a los perfiles de rotores de tornillo convencionales.

Todos los compresores de tornillo KAESER llevan rotores con ese económico perfil. El uso de las unidades de compresión con estos rotores en el punto específico más adecuado garantiza un rendimiento energético óptimo.

Los rodamientos de precisión de grandes dimensiones y una fabricación con tolerancias mínimas garantizan un largo tiempo de servicio y un alto grado de confiabilidad.



Económica unidad de compresión de tornillo con PERFIL SIGMA

Una misma fuerza de accionamiento puede transmitirse con unidades de compresión pequeñas a altas revoluciones o con unidades grandes a velocidades de giro menores. Las unidades de compresión de gran tamaño y velocidad reducida presentan un mejor rendimiento y generan una mayor cantidad de aire comprimido consumiendo la misma energía.

Por eso, KAESER fabrica unidades de compresión de tornillo con un régimen lo más bajo posible y perfiles optimizados. La inversión en cualquier compresor de tornillo KAESER queda rápidamente amortizada gracias al notable ahorro energético que supone.

Controladores que ayudan a ahorrar energía: SIGMA CONTROL 2 y SIGMA CONTROL BASIC



SIGMA CONTROL 2 cuenta con una estructura modular. Gracias a ella, es posible adaptar el controlador a todas las series de compresores de tornillo de KAESER KOMPRESSOREN partiendo de un mismo diseño básico. El diseño modular dividido en el controlador principal y los módulos separados de entrada/salida hacen que el SIGMA CONTROL 2 sea aún más comunicativo y sencillo de mantener.

El compresor en internet

SIGMA CONTROL 2 dispone de su propio servidor de red. Esto permite la comunicación con el compresor por medio de internet/intranet. Es decir, que los avisos de mantenimiento y averías pueden indicarse en caso necesario por medio del navegador y protegidos por un código de acceso, lo cual simplifica el servicio y el mantenimiento de los compresores.

Costos cíclicos bajos

Los gastos derivados de la adquisición de un compresor y de los servicios de asistencia técnica que requiere representan solo una pequeña parte del total. La mayor parte de los gastos totales son consecuencia del consumo energético a lo largo del tiempo de servicio del compresor, que llegan a multiplicar varias veces el costo de su adquisición. Los compresores de tornillo de bajo consumo KAESER pueden contribuir notablemente a reducir los gastos totales de su producción de aire comprimido.

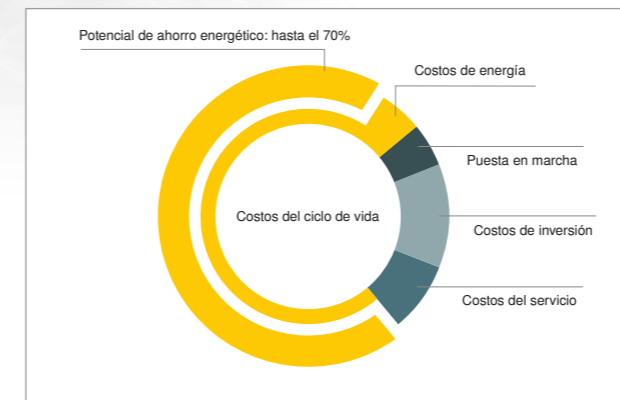
La recuperación del calor contribuye al ahorro energético y a la protección del medio ambiente

Un compresor de tornillo convierte en calor el 100 % de la energía que se le entrega. Esta energía puede recuperarse y aprovecharse para aplicaciones termodinámicas hasta en un 96 %. Gracias a este sistema pueden ahorrarse miles de dólares y reducirse toneladas de emisiones de CO₂ al año. El alcance preciso del ahorro dependerá del tamaño de los compresores y de la fuente energética cuyo consumo se reduzca para calefacción (electricidad, gas, diésel). También pueden instalarse sistemas de recuperación de calor en muchos compresores viejos.

La eficiencia energética como prioridad absoluta

Los gastos derivados de la adquisición de un compresor y de los servicios de asistencia técnica que requiere representan sólo una pequeña parte del total. La mayor parte de los costos se debe al consumo energético. Ahorre con la gestión de costos cíclicos KAESER. Llevamos más de 40 años trabajando para reducir el consumo energético en la producción de aire comprimido.

Pero eso no es todo, porque tampoco perdemos de vista en ningún momento los costos de servicio y mantenimiento ni olvidamos la importancia de la disponibilidad constante del aire comprimido.

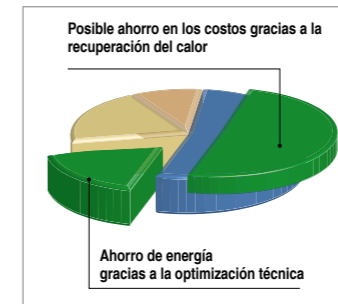


Compresores de tornillo KAESER con accionamiento por bandas – hasta 30 hp

Flexible accionamiento por bandas KAESER

Los compresores de tornillo Kaeser con accionamiento por bandas son convincentes por su economía y confiabilidad. KAESER KOMPRESSOREN fue uno de los primeros fabricantes en utilizar este tipo de transmisión. El sistema automático de re-ajuste* mantiene el grado de transmisión de las bandas a nivel óptimo en los compresores de tornillo KAESER durante todo su tiempo de servicio. Al mismo tiempo, este dispositivo reduce los costos de mantenimiento.

*) Menos en los equipos de la serie SX; las bandas planas que se usan en estos modelos no requieren re-ajuste.



Ahorre energía con el PERFIL SIGMA de KAESER

Todas las unidades de compresión de tornillo KAESER llevan rotores con el económico PERFIL SIGMA. La fabricación esmerada y los rodamientos de precisión ajustados garantizan una larga duración y alto grado de confiabilidad de estas unidades de compresión.

■ Inversión en la estación de aire comprimido, ■ Costos energéticos
■ Costos de mantenimiento, ■ Potencial de ahorro de energía



Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2

El dispositivo de control está provisto de una pantalla de fácil lectura y teclas de entrada de larga duración. Toda la información importante puede consultarse a simple vista. El manejo es aún más sencillo gracias a la claridad de los menús y a la posibilidad de elegir uno de los 30 idiomas disponibles.



Tensado automático de las bandas

Las bandas trapezoidales de alto rendimiento con re-ajuste automático* garantizan una transmisión eficiente de potencia del motor a la unidad de compresión. Así se ahorra energía y se mejora la confiabilidad del compresor.

*) Menos en la serie SX



Esterillas filtrantes del aire de enfriamiento

El aire que se aspira de la atmósfera está cargado de impurezas. Con las esterillas filtrantes del aire de enfriamiento se evita que el enfriador se ensucie prematuramente.



Cómo produce aire comprimido un compresor KAESER

El compresor aspira aire de la atmósfera, que pasa al bloque de tornillo después de purificarse en un filtro. Para lubricar, hermetizar y enfriar la unidad de compresión se le inyecta fluido refrigerante SIGMA FLUID. En condiciones normales, la temperatura no supera los 176 °F durante la compresión. El aceite refrigerante se separa en el tanque separador (aprox. < 2 ppm) de la corriente de aire comprimido, que pasa a continuación al enfriador final por medio de la válvula de retención. El fluido refrigerante se vuelve a inyectar en la unidad de compresión una vez separado, enfriado y filtrado. El enfriador final reduce la temperatura del aire comprimido para mantener la diferencia con la temperatura ambiente entre 5 y 10K y elimina la mayor parte de la humedad del aire antes de su salida del compresor.



Compresores con accionamiento por bandas:

Serie: SX-AS
Potencia del motor: 3 hasta 30 hp
Caudal: 9 hasta 141 cfm,
presiones estándar: 80 a 217 psi(g)



Motores de bajo consumo IE3

Naturalmente, todos los compresores de tornillo de KAESER (a partir de la serie SM) cuenta con motores de eficiencia Premium y bajo consumo, los motores IE3.

Compresores de tornillo KAESER con accionamiento 1:1

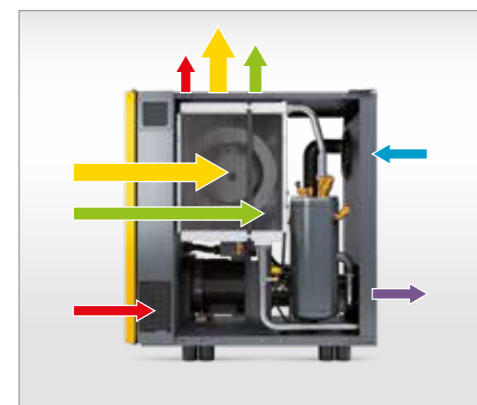
- hasta 650 hp

¿Por qué decidirse por el accionamiento 1:1?

El accionamiento 1:1 une el motor a la unidad de compresión directamente, sin pérdidas de transmisión. Los compresores de tornillo KAESER con accionamiento 1:1 brindan una gran potencia con una eficiencia energética altísima. Esta eficiencia se consigue gracias a la amplia variedad de unidades de compresión de KAESER KOMPRESSOREN, siempre adaptadas óptimamente a cada aplicación y fabricadas por la misma empresa.

El accionamiento 1:1 ahorra en tres campos:

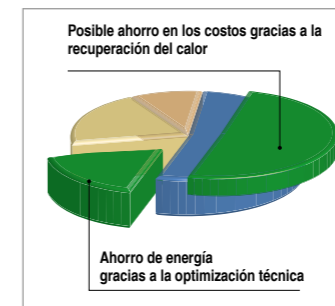
- En la transmisión de potencia no se producen pérdidas energéticas.
- Las unidades de compresión de gran tamaño y marcha lenta permiten conseguir un ahorro de energía adicional.
- El accionamiento 1:1 reduce los costos de mantenimiento.



Nueva trayectoria del aire de enfriamiento

Además de mejorar la eficacia del enfriamiento, este sistema brinda otras ventajas: el aire de enfriamiento se aspira por medio de los enfriadores y luego se dirige directamente hacia arriba. Esto evita que la corriente principal de aire ensucie el interior del compresor. La mayor parte de las partículas de suciedad contenidas en el aire se deposita a la entrada de los enfriadores, donde puede distinguirse fácilmente y eliminarse sin desmontar el enfriador. De este modo aumenta la seguridad de servicio y se reduce el mantenimiento.

- Enfriamiento final aire comprimido
- Aire de entrada del compresor
- Salida de aire comprimido
- Enfriamiento de fluido
- Aire de enfriamiento del motor



Ahorre energía con el PERFIL SIGMA de KAESER

Todas las unidades de compresión de tornillo KAESER llevan rotores con el económico PERFIL SIGMA. La fabricación esmerada y los rodamientos de precisión ajustados garantizan una larga duración y alto grado de confiabilidad de estas unidades de compresión.

- Inversión en la estación de aire comprimido
- Costos energéticos
- Costos de mantenimiento
- Potencial de ahorro de energía



Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2

El dispositivo de control está provisto de una pantalla de fácil lectura y durables teclas de entrada. Toda la información importante puede consultarse a simple vista. El manejo es aún más sencillo gracias a la claridad de los menús y a la posibilidad de elegir entre 30 idiomas disponibles.



Baja velocidad

Las unidades de compresión de gran tamaño y marcha lenta generan una cantidad de aire comprimido mayor que la producida por las unidades pequeñas de marcha rápida con la misma energía de accionamiento. Las velocidades bajas suponen, además, un menor desgaste y por consiguiente, menores costos de mantenimiento.



Económico accionamiento 1:1

El motor principal, la unidad de compresión, el acoplamiento y su brida forman un grupo compacto prácticamente libre de mantenimiento. El consumo energético se reduce notablemente, ya que con este sistema de accionamiento no se sufren pérdidas por transmisión.



Compresores con accionamiento 1:1
Series: ASD - HSD
Potencia del motor: 25 hasta 650 hp
Caudal: 106 hasta 3001 cfm,
presiones estándar: 80 a 217 psi(g)



Sistema electrónico de termogestión

El innovador sistema electrónico de termogestión (ETM) regula dinámicamente la temperatura del fluido para evitar con seguridad la formación de condensado. Por ejemplo, aumenta la eficiencia energética gracias a la posibilidad de ajustar la recuperación del calor a las necesidades reales del cliente.
(Series ASD - HSD)

Sistemas completos de compresor de tornillo Kaeser – hasta 30 hp

Las combinaciones de compresor de tornillo y secador refrigerativo ahorran espacio

KAESER está a la cabeza de la innovación: el compresor y el secador refrigerativo se encuentran instalados en gabinetes separados en lugar de estar juntos en uno solo. De este modo, el secador queda protegido de la influencia térmica del compresor, lo cual mejora su seguridad de servicio.

Secador refrigerativo de bajo consumo

La función de desconexión* del secador refrigerativo, coordinada con la operación del compresor y seleccionable desde su controlador, ayuda a reducir notablemente los costos de energía. A pesar de su compacto diseño, pensado para ahorrar espacio, todos los componentes resultan fácilmente accesibles.

*) No disponible en las unidades AIRTOWER.



Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2

El dispositivo de control está provisto de una pantalla de fácil lectura y teclas de entrada de larga duración. Toda la información importante puede consultarse a simple vista. El manejo es aún más sencillo gracias a la claridad de los menús y a la posibilidad de elegir uno de los 30 idiomas disponibles.



Mantenimiento fácil y accesible

Todos los servicios de mantenimiento pueden llevarse a cabo desde el mismo lateral. Una vez retirado el panel izquierdo de la cabina, todos los puntos de mantenimiento quedan fácilmente accesibles. El nivel de fluido y la tensión de las bandas pueden controlarse sin necesidad de abrir la cabina, por medio de mirillas.



Solución completa con compresor de tornillo

Ahorrar energía merece siempre la pena, también en el caso de los compresores de tornillo pequeños: Por ejemplo, un 20 % menos de consumo energético en un compresor de 7.5 hp con un tiempo de marcha de 1000 h ya supone un ahorro de 1100 kWh y 660 kg menos de CO₂ emitidos a la atmósfera al año.



Solución completa con compresor de tornillo

El secador refrigerativo está aislado térmicamente, y se encuentra montado debajo del compresor de tornillo. Su componente principal es un sistema intercambiador de calor de placas fabricado en acero inoxidable con separador de líquidos integrado.



Solución completa con tanque de aire comprimido

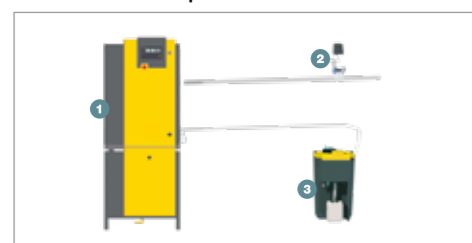
El tanque de aire comprimido de las unidades AIRTOWER lleva recubrimiento interior y cumple tres funciones: Enfriamiento y almacenamiento del aire comprimido y separación preliminar del condensado, que luego será expulsado por medio de un dren regulado electrónicamente y sin pérdidas de presión.

Estación de aire comprimido con componentes



- 1) Compresor de tornillo
- 2) Secador refrigerativo
- 3) Tanque de aire comprimido
- 4) Sistema de tratamiento de condensados
- 5) Filtro
- 7) Dren de condensados ECO DRAIN
- 8) Sistema de mantenimiento de la presión

Estación de aire comprimido con AIRCENTER



- 1) Sistema completo AIRCENTER con compresor de tornillo
- 2) Sistema de mantenimiento de la presión
- 3) Sistema de tratamiento de condensados

Aircenter y AIRTOWER – equipos compactos

El AIRCENTER de KAESER es un sistema completo listo para la puesta en marcha que suministra aire comprimido seco. Esta instalación compacta y eficaz está formada por un compresor de tornillo KAESER con el

económico PERFIL SIGMA y un secador refrigerativo, ambos montados sobre un tanque de aire comprimido. Comparando con una estación de aire comprimido convencional, podemos decir que el AIRCENTER y el AIRTOWER apenas necesitan instalación.



Sistemas completos:

Serie: AIRTOWER

Potencia del motor: 3 hasta 7.5 HP
Caudal: 9 hasta 28 cfm, presiones estándar:
80 hasta 217 psi(g)
Equipados con SIGMA CONTROL BASIC

Serie: AIRCENTER

Potencia del motor: 3 hasta 20 HP
Caudal: 9 hasta 88 cfm, presiones estándar:
80 a 217 psi(g)

Versión con secador refrigerativo:

Serie: SX T, SM T, SK T y AS T
Potencia del motor: 3 hasta 30 hp

Caudal: 9 hasta 141 cfm,
presiones estándar: 80 a 217 psi(g)

Compresores de tornillo KAESER modulares con secador refrigerativo – hasta 175 hp

La innovación: Series ASD T hasta DSD T

Estos compresores de tornillo son versátiles, confiables y económicos en el servicio diario.

Los secadores refrigerativos modulares integrados convierten estas económicas instalaciones en auténticas estaciones compactas capaces de producir aire comprimido de alta calidad.

El compresor y el secador refrigerativo van instalados en gabinetes separados. De este modo, el secador queda protegido de la influencia térmica del compresor, lo cual mejora su seguridad de servicio.

Secador refrigerativo de bajo consumo

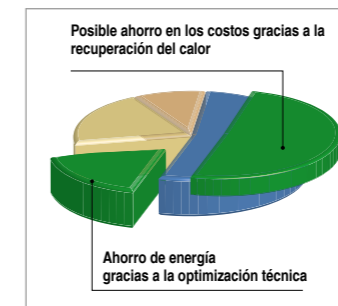
La función de desconexión del secador refrigerativo, coordinada con la operación del compresor y seleccionable desde su controlador, ayuda a reducir los costos de energía notablemente.



Compresores con secador refrigerativo:
Series: ASD T hasta DSD T
Potencia del motor: 25 hasta 175 hp
Caudal: 106 hasta 883 cfm,
presiones estándar: 80 a 217 psi(g)

Listo para la puesta en marcha

El módulo del secador refrigerativo va instalado pegado al compresor y conectado a él. El resultado es un equipo listo para la puesta en marcha. Su gabinete separado brinda, por un lado, espacio suficiente para un dimensionado amplio de los componentes del secador, y por otro lado, la independencia de los módulos evita que el calor derivado de la compresión se transmita al secador refrigerativo. Gracias a un enfriamiento óptimo, la unidad funciona de manera confiable a temperaturas ambiente de hasta 113 °F.



Ahorre energía con el PERFIL SIGMA de KAESER

Todas las unidades de compresión de tornillo KAESER llevan rotores con el económico PERFIL SIGMA. La fabricación esmerada y los rodamientos de precisión ajustados garantizan una larga duración y alto grado de confiabilidad de estas unidades de compresión.

■ Inversión en la estación de aire comprimido, ■ Costos energéticos
■ Costos de mantenimiento, ■ Potencial de ahorro de energía



Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2

El dispositivo de control está provisto de una pantalla de fácil lectura y teclas de entrada de larga duración. Toda la información importante puede consultarse a simple vista. El manejo es aún más sencillo gracias a la claridad de los menús y a la posibilidad de elegir uno de los 30 idiomas disponibles.



Seguro separador centrífugo KAESER

El separador centrífugo que va instalado delante del secador refrigerativo elimina del aire comprimido la mayor parte del condensado, incluso con temperaturas ambientales y humedad altas. Un dren de condensados ECO DRAIN regulado según el nivel se encarga de su expulsión sin provocar pérdidas de presión.



Evacuación segura en el secador refrigerativo

El secador refrigerativo también está provisto de un dren electrónico ECO DRAIN, que funciona sin las pérdidas de presión que suelen provocar las válvulas solenoides. Así se ahorra energía y se mejora la seguridad de servicio.



Estructura modular para ahorrar espacio

El módulo del secador refrigerativo se une al compresor de tornillo estándar para formar una estación compacta de aire comprimido. La buena accesibilidad de todos los componentes facilita y acelera los servicios de mantenimiento.



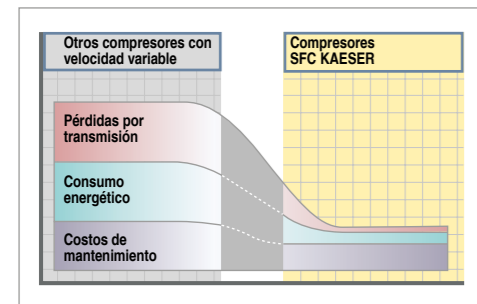
Compresores de tornillo KAESER con SIGMA FREQUENCY CONTROL

Ahorro energético sin concesiones gracias a la regulación de la velocidad

Los compresores de tornillo KAESER de las series SM SFC hasta HSD SFC destacan por su bajo consumo. Las series SM, SK y AS SFC funcionan con un accionamiento por bandas equipado con dispositivo automático de re-ajuste que requiere muy poco mantenimiento. A partir de la serie ASD SFC, las unidades van equipadas con el accionamiento 1:1 de KAESER.

Las unidades de compresión KAESER, con económico PERFIL SIGMA y con bajas velocidades de giro, brindan un rendimiento extraordinario en todo el campo de regulación.

Los compresores de tornillo con control de velocidad de las series SM SFC hasta FSD SFC soportan cargas de hasta el 100 por cien sin exigir demasiado mantenimiento.



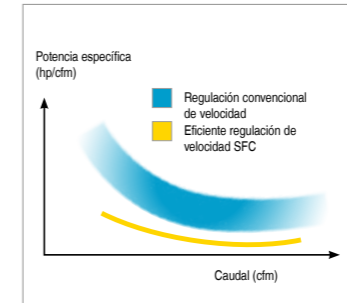
Tres a cero para el accionamiento 1:1

El accionamiento 1:1 (a partir de la serie ASD SFC) funciona sin provocar pérdidas por transmisión, inevitables de los sistemas de engranajes. Al contar con un número menor de piezas, estas unidades ganan en confiabilidad y duración, exigiendo además menos mantenimiento. El nivel sonoro del compresor también se reduce notablemente. Por lo tanto, el accionamiento 1:1 KAESER- ahorra en tres frentes: en primer lugar, en la transmisión de potencia, en segundo lugar, en el consumo energético, y en tercer lugar, en los costos de mantenimiento y derivados de los paros necesarios para tal fin.



Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2

El dispositivo de control está provisto de una pantalla de fácil lectura y teclas de entrada de larga duración. Toda la información importante puede consultarse a simple vista. El manejo es aún más sencillo gracias a la claridad de los menús y a la posibilidad de elegir uno de los 30 idiomas disponibles.



Potencia específica optimizada

El compresor de velocidad variable está en operación siempre más tiempo que los demás equipos de una estación de aire comprimido. Por eso, los modelos SFC de KAESER se diseñan para conseguir la máxima eficiencia evitando velocidades de giro extremas, con lo cual se ahorra energía, se alarga la vida útil y se mejora la confiabilidad.



Seguridad incluso a altas temperaturas

Las grandes dimensiones del convertidor de frecuencia y el eficaz enfriamiento de su cabina de distribución garantizan la operación sin problemas de los compresores KAESER SFC a temperaturas ambientales de hasta 113 °F.



Unidad completa con certificado EMC

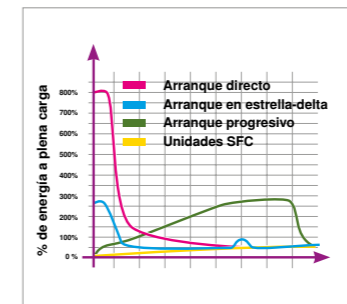
Naturalmente, la compatibilidad electromagnética (EMC) de todos los componentes instalados y de la totalidad del equipo ha sido comprobada y certificada según las normas vigentes.



Compresores con

convertidor de frecuencia:

Series: SM SFC hasta HSD SFC
Potencia del motor: 7.5 hasta 515 kW
Flujo volumétrico: 10 hasta 3039 cfm,
presiones estándar: 80 a 217 psi(g)
SFC = SIGMA FREQUENCY CONTROL



Arranque progresivo sin puntas de energía

El ascenso progresivo de la energía de accionamiento, que pasa de cero a la plena carga sin que se produzcan puntas de energía perjudiciales, permite que la frecuencia de arranque del motor (arranques por unidad de tiempo sin sobrecalentamiento) sea prácticamente ilimitada. Además, la aceleración y desaceleración continua ayudan a proteger las piezas móviles.

SIGMA CONTROL 2

SX hasta HSD

SIGMA CONTROL 2 es ideal para las aplicaciones que requieren un alto nivel de comunicación gracias a su gran variedad de funciones de revisión, supervisión y comunicación. Por esta razón, las series de compresores de tornillo KAESER ASD hasta HSD incluyen de fábrica este controlador, que es opcional para las series SX, SM, SK y AS.

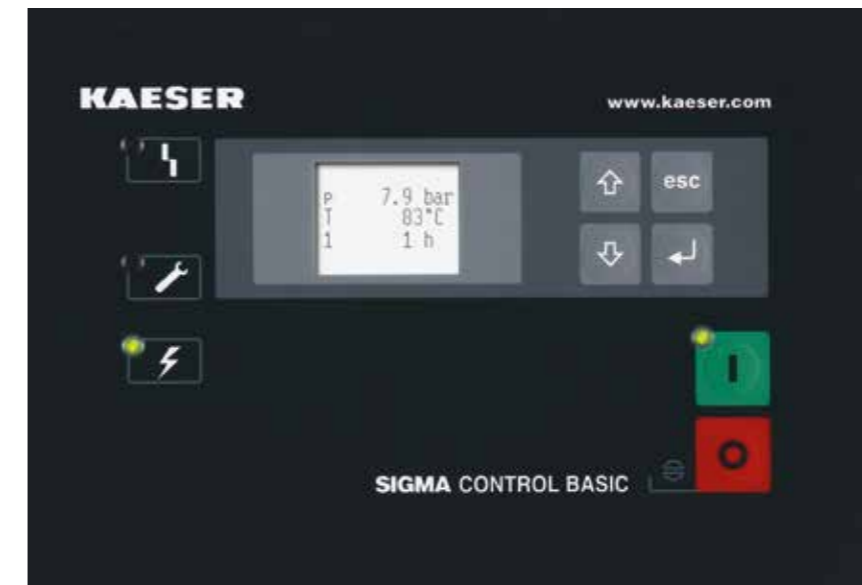


Series: SX – HSD

SIGMA CONTROL BASIC

AIRTOWER, SX, SM, SK y AS

Es posible equipar los compresores de tornillo de las series SX, SM, SK y AS con el sistema de regulación SIGMA CONTROL BASIC. Este sistema es la solución ideal para aquellos usuarios que en principio sólo requieren un compresor para su producción de aire comprimido pero que no excluyen la posibilidad de realizar ampliaciones futuras. Y es que el sistema modular de regulación y gestión del aire comprimido creado por KAESER garantiza la compatibilidad de todos los componentes.



Series: AIRTOWER, SX – AS

SIGMA CONTROL 2 – Descripción de las teclas

Funciones básicas

Tecla CON – LED verde – conecta a compresor "CON" -> operación en regulación automática, indicación "Compresor CON".

Tecla DES conmuta a "Compresor DES".

Funciones semáforo

Avería - LED rojo - indica "avería en compresor". El compresor se desconecta en caso de avería.

Avería en comunicación - LED rojo - indica "interrupción o avería en transmisión de datos a otros sistemas".

Mantenimiento – LED amarillo – indica "Necesidad de mantenimiento" o "Falta realizar mantenimiento" o "Aviso".

Tensión de control – LED verde encendido indica "interruptor principal CON, hay energía de red y de alimentación".

Funciones de menú

Tecla de menú - ARRIBA - desplaza el texto de la pantalla hacia arriba línea por línea.

Tecla de menú - ABAJO - desplaza el texto de la pantalla hacia abajo línea por línea.

Tecla de menú – DERECHA – desplaza el texto de la pantalla hacia la derecha línea por línea.

Tecla de menú – IZQUIERDA – desplaza el texto de la pantalla hacia la izquierda línea por línea.

Tecla de escape - permite regresar al nivel inmediatamente superior.

Tecla de aceptación – permite saltar al submenú siguiente o aceptar valores ajustados.

Tecla de confirmación - confirma los avisos de avería y borra (si es posible) la memoria de averías.

Tecla de información
Permite comprobar los avisos en todo momento.

Funciones adicionales

Tecla de operación en vacío, cambia de plena carga a marcha en vacío.

Tecla CON control remoto – LED verde conecta y desconecta el control remoto.

Tecla CON/DES reloj conmutador, – LED verde – , activa o desactiva la función de reloj conmutador.

Marcha en carga – LED verde, "Hay flujo".

Marcha en vacío – LED verde – "Compresor en marcha" – "No hay flujo".

SIGMA CONTROL BASIC: Funcionamiento

- Sencillo y rápido de manejar gracias a sus símbolos gráficos y su gran pantalla
- Regulación DUAL completamente automática del compresor (carga/operación en vacío/ paro diferido)
- Supervisión de los parámetros presión de red, temperatura de compresión y sentido de rotación
- Contador de mantenimiento, de horas en carga y horas de operación del compresor
- Intervalos de mantenimiento ajustables, es posible la selección de las unidades de presión y temperatura (bar/psi/MPa/°C/°F)
- Presión nominal de los equipos ajustable
- Diferencia de conmutación ajustable
- Contacto seco para Avería colectiva
- Transductor de presión electrónico

Información sin fronteras: Soluciones completas a medida

Controlador maestro SIGMA AIR MANAGER 4.0

La regulación adaptativa 3-D^{advanced} calcula con antelación toda una serie de posibilidades y elige de entre ellas la más eficiente desde el punto de vista del consumo energético. De esta forma, es capaz de adaptar óptimamente el caudal y el consumo energético de los compresores al consumo real de cada momento. Esta optimización es posible gracias al PC industrial integrado con procesador multi-núcleo combinado con el control adaptativo 3-D^{advanced}.

(1) Controlador maestro SIGMA AIR MANAGER 4.0 (SAM 4.0)

- Control adaptativo en 3D^{advanced}
- Esquema R&I en tiempo real información detallada y rápida sobre toda la estación de aire comprimido
- Modelos SAM 4.0-4, SAM 4.0-8, SAM 4.0-16
- Actualizable: Ampliación de la estación de aire comprimido por medio de una actualización de software – sin cambio de hardware
- 6 entradas digitales, 4 entradas analógicas 4-20 mA, 5 salidas de relé
- Incluido un transductor de presión
- 7 puertos SIGMA NETWORK para compresores con controlador SIGMA CONTROL 2 y/o convertidor bus SIGMA NETWORK (SBU)
- Opción a SNW-PROFIBUS master para la conexión a estaciones ya existentes que cuenten con SIGMA AIR MANAGER 4.0

(2) KAESER CONNECT – para conexión a la técnica de control

módulos de comunicación posibles: PROFIBUS DP, PROFINET IO, Modbus TCP

(3) Visualización por medio de un servidor de red integrado – KAESER CONNECT

- Datos a largo plazo para informes, análisis, controlling y auditorías
- Reducción de los costos de aire comprimido
- Informes completos sobre el costo energético
- Posibilidad de añadir bloques de costos adicionales

Los convertidores bus (SBU) de SIGMA NETWORK le abren distintas posibilidades de ajuste a las necesidades individuales de cada cliente. Los SBU pueden contar con módulos de entrada y salida digitales y analógicas, así como con puertos SIGMA NETWORK. Por ejemplo, la indicación de alarmas, del caudal, del punto de rocío, la medición de energía, etc. no suponen ningún problema.

- No precisa software adicional (visualización por medio del navegador de internet)
- Visualización por medio de una interfaz Gigabit Ethernet para visualización remota
- Información en línea y siempre actualizada

(4) SIGMA NETWORK (SNW)

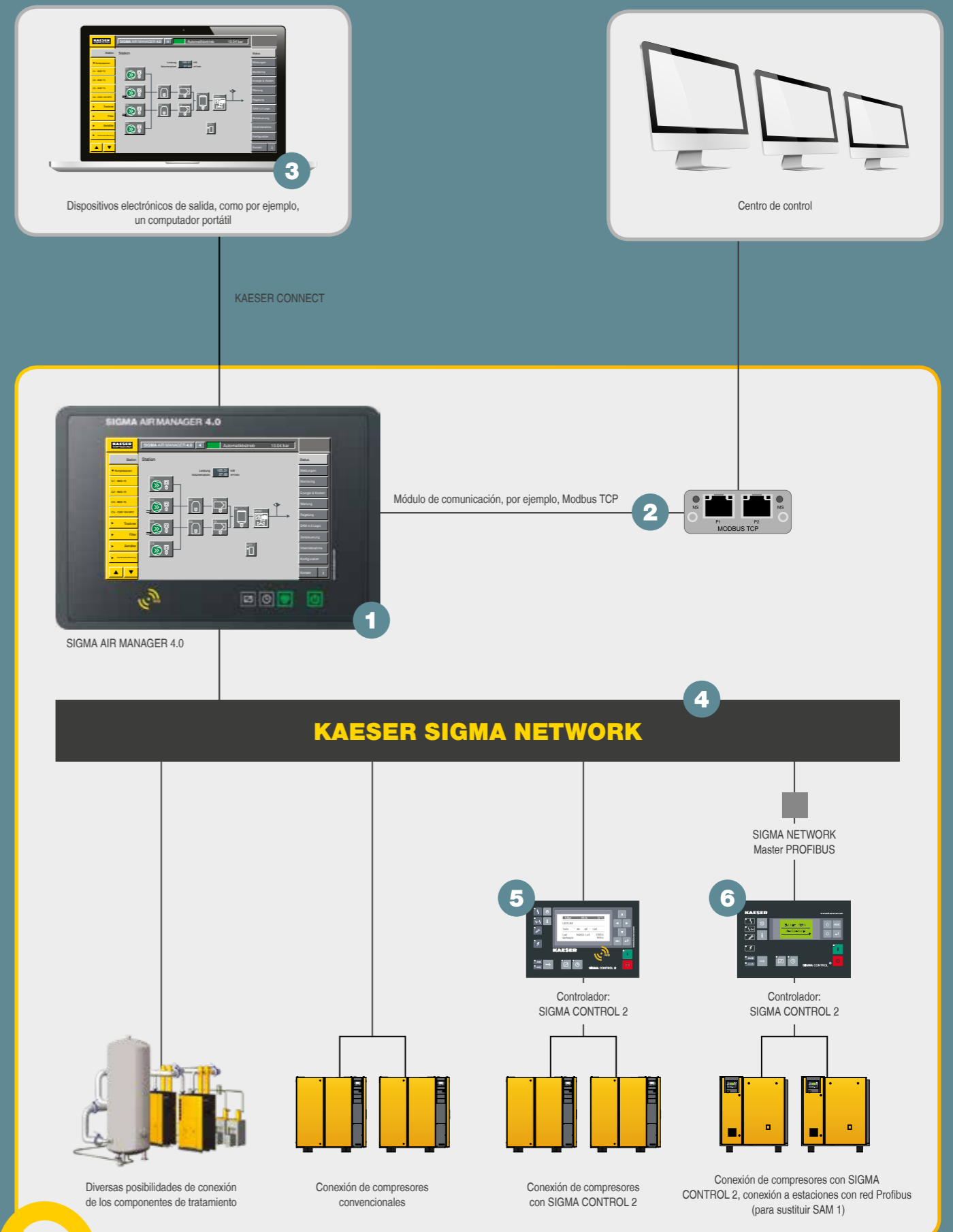
Red específica de KAESER de alta seguridad para el control y la comunicación de los equipos

(5) Conexión de compresores con SIGMA CONTROL 2

La conexión de compresores con SIGMA CONTROL 2 se realiza por medio de la SIGMA NETWORK

(6) Conexión de redes Profibus SAM existentes con el PROFIBUS SNW master

Con el PROFIBUS SNW master (opcional) pueden conectarse las estaciones de aire comprimido ya existentes con la red Profibus.



Seguridad de datos, seguridad de operación

Fabricación moderna, alta calidad

Producción y aseguramiento de la calidad

Para conseguir el mayor nivel de exactitud, los componentes de los compresores de tornillo KAESER se fabrican en salas climatizadas y con las herramientas más modernas.

La gran motivación de nuestros empleados, su calificación y experiencia son la garantía para mantener constante el alto nivel de calidad de nuestros productos, que se someten a revisiones exhaustivas de tolerancias de fabricación; por ejemplo, con instrumentos de medición 3D con una exactitud de 1/1000 mm (foto grande de la derecha).

Preparados para el futuro

La mejora continua de los productos ya existentes y nuestro esfuerzo por introducir innovaciones de manera constante desde el modernísimo Centro de Investigación y Desarrollo de KAESER aseguran el liderazgo técnico de los productos KAESER: Compresores y componentes de aire comprimido económicos, confiables y de manejo sencillo.



Fresado y rectificado precisos

Máquinas CNC para el rectificado de perfiles mecanizan el PERFIL SIGMA de los rotores con una precisión micrométrica.



Calidad en la instalación de los componentes

Personal especializado y altamente calificado se encarga del montaje de las unidades de compresión y de los equipos siguiendo las más estrictas normas de fabricación establecidas en el sistema de gestión de calidad KAESER.



Aseguramiento continuo de la calidad

La revisión permanente de las tolerancias de fabricación mediante equipos de medición 3D garantiza la regularidad en la calidad de las piezas y una precisión absoluta en las dimensiones de los componentes.



Rotores probados

Todos los pares de rotores se someten a estrictas revisiones de tolerancia y compatibilidad.



Fábricas modernas

Los rotores y las carcasas de las unidades KAESER se fabrican en modernísimas fábricas con aire acondicionado. El sistema de gestión de calidad acorde a la DIN/ISO 9001 garantiza una calidad máxima de los productos.

Confiabilidad y competencia, en todo el mundo: KAESER AIR SERVICE

Asistencia técnica y asesoramiento en todo el mundo

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo por medio de sus propias subsidiarias y competentes socios distribuidores. Y lo que es válido para el servicio y el mantenimiento, lo es también para el asesoramiento y la asistencia técnica: Nuestro servicio de atención al cliente está a su disposición en todas partes y en el menor tiempo posible.



Producción óptima del aire comprimido

El análisis por computador de la demanda de aire (ADA 4.0) suministra información rápida y detallada sobre la demanda de aire comprimido real de su empresa. Con el sistema KAESER Energy Saving System 4.0 (KESS 4.0) y a partir de los datos obtenidos con ADA 4.0, nuestros expertos calculan cuál sería el sistema de producción de aire comprimido más conveniente para su empresa a largo plazo.



Teleservicio a nivel mundial

Un servicio basado en la red global y la comunicación de datos permite realizar diagnósticos a distancia y un mantenimiento ajustado a las necesidades de las unidades KAESER preparadas para el Teleservicio. De esta manera se aumenta la disponibilidad de los equipos y se optimiza la economía total de su estación de aire comprimido.



Servicio rápido de asistencia técnica

KAESER busca la satisfacción de sus clientes. Por eso, el servicio KAESER de atención al cliente trabaja para conseguir una asistencia técnica rápida en todo el mundo. Nuestros técnicos de asistencia técnica y montaje cuentan con un alto nivel de conocimientos y están preparados para prestar ayuda confiable y rápida en cualquier parte del mundo.



Partes originales KAESER

Para los servicios de mantenimiento y reparaciones, nuestros técnicos especializados de asistencia utilizan exclusivamente piezas originales KAESER, que han probado su seguridad de operación en ensayos de larga duración. Solo con partes originales KAESER disfrutará de calidad controlada y de seguridad.



SIGMA AIR UTILITY

"Aire comprimido a precio fijo" – con SIGMA AIR UTILITY comprará solamente el aire comprimido que requiera a un precio por metro cúbico previamente acordado.

Cada vez más usuarios de aire comprimido de todo el mundo eligen KAESER



Industria y talleres

Los compresores de tornillo suministran actualmente la mayor parte del aire comprimido en la industria. Y esta misma tendencia se está extendiendo en los talleres. Los compresores de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA son prueba de ello: más de 200,000 de estos económicos equipos prestan ya servicio en todo el mundo.



Limpieza, embalaje, filtrado

Los compresores de tornillo KAESER para la producción de vacío, con el bloque especial de vacío KAESER, se utilizan para procesos de aspiración, embalado, revisión, secado y desgasificación, así como para filtración o llenado de botellas y tubos. Estos compresores también cuentan con el moderno controlador SIGMA CONTROL 2, basado en un PC industrial.



Producción de envases de PET

KAESER KOMPRESSOREN ha diseñado un sistema particularmente económico para este sector en alza. La estación KAESER PET AIR está formada por una fase de baja presión (compresor de tornillo, aire de control), una de alta presión (booster, aire de soplado) y un secador refrigerativo. Sus ventajas son los bajos costos de adquisición y servicio y una enorme seguridad de operación.



Presión y vacío

Los sopladores a baja presión KAESER con PERFIL OMEGA se usan en los campos de presión y de vacío, para la ventilación de tanques de decantación, para secar, en el transporte de materiales en polvo o granulados, para limpieza, aspiración, en procesos de revisión y para el embalado de productos.



Aire comprimido para barcos

KAESER KOMPRESSOREN también brinda un programa para la producción de aire comprimido adaptada a las condiciones del mar. En este contexto, los compresores de tornillo sirven, por ejemplo, para producir aire de servicio o para aplicaciones especiales, como la producción de nitrógeno. Los sopladores, por su parte, se usan en grandes cruceros para el tratamiento de aguas residuales.

Serie SX – AS

Compresores de tornillo con accionamiento por bandas trapezoidales – hasta 30 hp

Modelo	Presión de operación	Capacidad	Máxima presión de operación	Potencia nominal del motor	Dimensiones L x A x H	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica ¹⁾	Peso
	psig	cfm	psig	hp	pulg	pulg	dB(A)	lbs
SX 3	125 160	12 9	125 160	3	23 x 25 x 38	G ¾	61	308
SX 4	125 160 217	16 13 9	125 160 217	4	23 x 25 x 38		62	308
SX 5	125 160 217	21 17 13	125 160 217	5	23 x 25 x 38		63	319
SX 7.5	125 160 217	28 24 19	125 160 217	7.5	23 x 25 x 38		66	341
SM 7.5	125 160 217	32 26 19	125 160 217	7.5	25 x 30 x 43 1/2	G ¾	66	440
SM 10	125 160 217	42 35 26	125 160 217	10	25 x 30 x 43 1/2		67	462
SM 15	125 160 217	53 44 34	125 160 217	15	25 x 30 x 43 1/2		68	484
SK 15	125 160 217	71 59 46	125 160 217	15	29 1/2 x 35 x 49 1/2	1	67	686
SK 20	125 160 217	88 77 62	125 160 217	20	29 1/2 x 35 x 49 1/2		68	704
AS 20	125 160 217	99 85 64	125 160 217	20	31 1/2 x 43 1/2 x 60	G 1 ¼	67	1067
AS 25	125 160 217	120 102 85	125 160 217	25	31 1/2 x 43 1/2 x 60		68	1111
AS 30	125 160 217	141 122 100	125 160 217	30	31 1/2 x 43 1/2 x 60		71	1155

Serie ASD – CSD

Compresores de tornillo con accionamiento 1:1 – hasta 125 hp

Modelo	Presión de operación	Capacidad	Máxima presión de operación	Potencia nominal del motor	Dimensiones L x A x H	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica ¹⁾	Peso
	psig	cfm	psig	hp	pulg	pulg	dB(A)	lbs
ASD 25	125	112	125	25	57 1/2 x 35 1/2 x 60	G 1 ¼	67	1342
ASD 30	125 175	132 110	125 175	30	57 1/2 x 35 1/2 x 60		67	1366
ASD 40S	125 175 217	162 127 106	125 175 217	40	57 1/2 x 35 1/2 x 60		67	1533
ASD 40	125 175 217	191 159 123	125 175 217	40	57 1/2 x 35 1/2 x 60		71	1566
BSD 40	125 175	193 161	125 175	40	62 1/2 x 40 1/2 x 67	G 1 ½	71	2068
BSD 50	125 175 217	236 190 157	125 175 217	50	62 1/2 x 40 1/2 x 67		72	2167
BSD 60	125 175 217	288 231 185	125 175 217	60	62 1/2 x 40 1/2 x 67		73	2233
CSD 60	125 175 217	290 232 186	125 175 217	60	69 1/2 x 43 1/2 x 75	G 2	72	2662
CSD 75	125 175 217	345 283 226	125 175 217	75	69 1/2 x 43 1/2 x 75		73	2838
CSD 100S	125 175 217	417 340 275	125 175 217	100	69 1/2 x 43 1/2 x 75		73	2904
CSD 100	125 175 217	494 410 332	125 175 217	100	83 x 51 x 77	G 2	73	3828
CSD 125	125 175 217	565 480 299	125 175 217	125	83 x 51 x 77		73	4246

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, operación a presión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, operación a presión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Serie DSD – HSD

Compresores de tornillo con accionamiento 1:1 – hasta 650 hp

Modelo	Presión de operación	Capacidad	Máxima presión de operación	Potencia nominal del motor	Dimensiones L x A x H	Conexión	Nivel de presión acústica	Peso
	psig	cfm	psig	hp	pulg		dB(A)	
DSD 100	130 175	470 371	130 175	100	96 1/2x68x84 1/2	2 1/2	70	6490
DSD 125	130	593	130	125	96 1/2x68x84 1/2		71	6798
DSD 150	125 175	717 568	125 175	150	96 1/2x68x84 1/2		73	6886
DSD 175	125 175 217	883 696 544	125 175 217	175	96 1/2x68x84 1/2		75	7546
DSD 200	125 175 217	883 696 544	125 175 217	200	106x75x84 1/2	3	75	8716
DSD 250	125 175 217	1052 855 678	125 175 217	250	106x75x84 1/2		75	8840
ESD 250	125 175 217	1261 978 816	125 175 217	250	110x78 1/2 x 84 1/2	5	76	10901
ESD 300	125 175 217	1501 1236 957	125 175 217	300	110x78 1/2 x 84 1/2		77	10945
FSD 350	125 175	1596 1264	125 175	350	137 1/2x84 1/2 x 93	6	79	13706
FSD 450	125 175 217	2030 1568 1243	125 175 217	450	137 1/2x84 1/2 x 93		80	14520
HSD 500	125 175	2313 1886	125 175	500	140 1/2x84 1/2x92 1/2		73	17820
HSD 550	125 175 217	2521 2062 1653	125 175 217	550	140 1/2x84 1/2x92 1/2		74	18700
HSD 600	125 175 217	2761 2267 1829	125 175 217	600	140 1/2x84 1/2x92 1/2		74	18920
HSD 650	125 175 217	3001 2472 2006	125 175 217	650	140 1/2x84 1/2x92 1/2		75	19140

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, operación a presión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

³⁾ a alta velocidad del ventilador

Serie AIRTOWER – AIRCENTER SX / SM / SK

Compresores de tornillo modulares con secador refrigerativo y tanque de aire comprimido – hasta 20 hp

Modelo	Presión de operación	Capacidad	Máxima presión de operación	Potencia nominal del motor	Pot. absorbida secador refrigerativo	Agente refrigerante	Punto de rocío	Capacidad del tanque	Dimensiones L x A x H	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica ²⁾	Peso
	psig	cfm	psig	hp	hp	Modelo	°F	l	pulg		pulg	
AIRTOWER 3C	125 160	12 9	125 160	3	0.22	R 134a	43	215	24 1/2 x 38 1/2 x 58 1/2	G 3/4"	69	627
AIRTOWER 4C	125 160 217	16 13 9	125 160 217	4	0.22	R 134a	43	215	24 1/2 x 38 1/2 x 58 1/2		70	627
AIRTOWER 5C	125 160 217	21 17 13	125 160 217	5	0.31	R 134a	43	215	24 1/2 x 38 1/2 x 58 1/2		70	638
AIRTOWER 7.5C	125 160 217	28 24 19	125 160 217	7.5	0.31	R 134a	43	215	24 1/2 x 38 1/2 x 58 1/2		70	660
AIRCENTER SX3	125 160	12 9	125 160	3	0.20	R 134a	37	440	23x43x61 1/2	G 3/4"	61	627
AIRCENTER SX 4	125 160 217	16 13 9	125 160 217	4	0.20	R 134a	37	440	23x43x61 1/2		62	627
AIRCENTER SX 5	125 160 217	21 17 13	125 160 217	5	0.34	R 134a	37	200	23x43x61 1/2		61	290
AIRCENTER SX 7.5	125 160 217	28 24 19	125 160 217	7.5	0.34	R 134a	37	200	23x43x61 1/2		64	300
AIRCENTER SM 7.5	125 160 217	32 26 19	125 160 217	7.5	0.36	R 134a	37	270	25x47x67 1/2	G 3/4"	66	858
AIRCENTER SM 10	125 160 217	42 35 26	125 160 217	10	0.36	R 134a	37	270	25x47x67 1/2		67	880
AIRCENTER SM 15	125 160 217	53 44 34	125 160 217	15	0.36	R 134a	37	270	25x47x67 1/2		68	902
AIRCENTER SK 15	125 160 217	71 59 46	125 160 217	11	0.46	R 134a	37	350	29 1/2x54x74	1"	67	1274
AIRCENTER SK 20	125 160 217	88 77 62	125 160 217	20	0.46	R 134a	37	350	29 1/2x54x74		68	1291

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, operación a presión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

³⁾ a alta velocidad del ventilador

Serie SX – AS T

Compresores de tornillo modulares con secador refrigerativo - hasta 30 hp

Modelo	Presión de operación	Capacidad	Máxima presión de operación	Potencia nominal del motor	Pot. absorbida secador refrigerativo	Agente refrigerante	Punto de rocío	Dimensiones L x A x H	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica ^{*)}	Peso
	psig	cfm	psig	hp	hp	Modelo	°F	pulg	pulg	dB(A)	lbs
SX 3 T	125 160	12 9	125 160	3	0.22	R 134a	37	23x35 1/2x38	G ¾	61	407
SX 4 T	125 160 217	16 13 9	125 160 217	4	0.22	R 134a	37	23x35 1/2x38		62	407
SX 5 T	125 160 217	21 17 13	125 160 217	5	0.31	R 134a	37	23x35 1/2x38		63	418
SX 7.5 T	125 160 217	28 24 19	125 160 217	7.5	0.31	R 134a	37	23x35 1/2x38		66	440
SM 7.5 T	125 160 217	32 26 19	125 160 217	7.5	0.20	R 134a	37	25x42 1/2x43 1/2	G ¾	66	605
SM 10 T	125 160 217	42 35 26	125 160 217	10	0.20	R 134a	37	25x42 1/2x43 1/2		67	627
SM 15 T	125 160 217	53 44 34	125 160 217	15	0.34	R 134a	37	25x42 1/2x43 1/2		68	649
SK 15 T	125 160 217	71 59 46	125 160 217	15	0.34	R 134a	37	29 1/2x49x49 1/2	1	67	851
SK 20 T	125 160 217	88 77 62	125 160 217	20	0.36	R 134a	37	29 1/2x49x49 1/2		68	869
AS 20 T	125 160 217	99 85 64	125 160 217	20	0.36	R 134a	37	31 1/2x57 1/2x60	G 1 ¼	67	1276
AS 25 T	125 160 217	120 102 85	125 160 217	25	0.36	R 134a	37	31 1/2x57 1/2x60		69	1320
AS 30 T	125 160 217	141 122 100	125 160 217	30	0.46	R 134a	37	31 1/2x57 1/2x60		71	1364

^{*)} Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

^{**)} Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, operación a presión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Serie ASD – DSD T

Compresores de tornillo modulares con secador refrigerativo - hasta 175 hp

Modelo	Presión de operación	Capacidad	Máxima presión de operación	Potencia nominal del motor	Pot. absorbida secador refrigerativo	Agente refrigerante	Punto de rocío	Dimensiones L x A x H	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica ^{*)}	Peso
	psig	cfm	psig	hp	hp	Modelo	°F	pulg	pulg	dB(A)	lbs
ASD 25 T	125	112	125	25	0.46	R 134a	37	69 1/2x35 1/2x60	G 1 ¼	66	1551
ASD 30 T	125 175	132 110	125 175	30	0.36	R 134a	37	69 1/2x35 1/2x60		67	1575
ASD 40S T	125 175 217	162 127 106	125 175 217	40	0.36	R 134a	37	69 1/2x35 1/2x60		67	1742
ASD 40 T	125 175 217	191 159 123	125 175 217	40	0.46	R 134a	37	69 1/2x35 1/2x60		69	1775
BSD 40 T	125 175	193 161	125 175	40	1.0	R 134a	37	78 1/2x40 1/2x67	G 1 ½	72	2354
BSD 50 T	125 175 217	236 190 157	125 175 217	50	1.0	R 134a	37	78 1/2x40 1/2x67		72	2453
BSD 60 T	125 175 217	288 231 185	125 175 217	60	1.0	R 134a	37	78 1/2x40 1/2x67		73	2519
CSD 60 T	125 175 217	290 232 186	125 175 217	60	1.0	R 134a	37	85 1/2x43 1/2x75	2	71	3014
CSD 75 T	125 175 217	345 283 226	125 175 217	75	1.0	R 134a	37	85 1/2x43 1/2x75		72	3190
CSD 100S T	125 175 217	417 340 275	125 175 217	100	1.4	R 134a	37	85 1/2x43 1/2x75		73	3322
CSD 100 T	125 175 217	494 410 332	125 175 217	100	1.8	R 134a	37	99x51x77	2	72	4301
CSD 125 T	125 175 217	565 480 299	125 175 217	125	1.8	R 134a	37	99x51x77		73	4719
DSD 100 T	130 175	470 371	130 175	100	2.4	R 134a	37	108 1/2x68x84 1/2	2 1/2	70	7084
DSD 125 T	130	593	130	125	2.4	R 134a	37	108 1/2x68x84 1/2		71	7392
DSD 150 T	125 175	717 568	125 175	150	2.4	R 134a	37	108 1/2x68x84 1/2		73	7480
DSD 175 T	125 175 217	883 696 544	125 175 217	175	2.4	R 134a	37	108 1/2x68x84 1/2		75	8140

^{*)} Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

^{**)} Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, operación a presión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Serie SM – CSDX SFC

Compresores de tornillo modulares con SIGMA FREQUENCY CONTROL – hasta 90 kW

Modelo	Presión de operación	Capacidad	Máxima presión de operación	Potencia nominal del motor	Gama de presión mínima	Campo de revoluciones- mín - máx	Dimensiones L x A x H	Conexión	Nivel de presión acústica	Peso
	psig	cfm	psig	kW	psig	rpm	pulg	pulg	dB(A)	lb
SFC 8	110 160 217	13 - 48 13 - 41 10 - 30	125 160 217	7.5	+/-1.5	1200 - 3900 1500 - 3900 1800 - 4140	25x30x43 1/2	3/4	67	484
SFC 11	110 160 217	22 - 76 22 - 62 19 - 48	125 160 217	11	+/-1.5	1200 - 3786 1500 - 3780 1800 - 3780	29 1/2x35x49 1/2	1	67	724
SFC 15	110 160 217	29 - 98 29 - 83 28 - 68	125 160 217	15	+/-1.5	1200 - 3996 1500 - 3900 1800 - 3900	29 1/2x35x49 1/2	1	68	741
SFC 18S	110 160 217	33 - 127 27 - 105 29 - 85	125 160 217	18.5	+/-1.5	1060 - 3763 1075 - 3660 1420 - 3590	31 1/2x43 1/2x60	1 1/4	68	1166
SFC 22S	110 160 217	33 - 149 27 - 125 29 - 103	125 160 217	22	+/-1.5	900 - 3740 900 - 3660 1200 - 3670	31 1/2x43 1/2x60	1 1/4	70	1210
SFC 22	110 125	36 - 162 36 - 153	125 125	22	+/-1.5	900 - 3700 900 - 3320	60 1/2x35 1/2x60	1 1/4	68	1661
SFC 30S	110 125 190	37 - 183 37 - 172 32 - 133	125 125 190	25	+/-1.5	750 - 3373 750 - 3200 900 - 3050	60 1/2x35 1/2x60	1 1/4	68	1705
SFC 30	110 145 217	46 - 214 49 - 187 31 - 129	145 145 217	30	+/-1.5	775 - 3267 900 - 2900 900 - 3060	60 1/2x35 1/2x60	1 1/4	70	1749
SFC 37	110 125 175	54 - 255 54 - 242 42 - 199	125 125 175	37	+/-1.5	900 - 3000 900 - 3660 900 - 3760	65 1/2x40 1/2x67	1 1/2	72	2354
SFC 45S	110 175 217	69 - 290 52 - 227 40 - 194	125 175 217	37	+/-1.5	900 - 3567 900 - 3510 900 - 3750	65 1/2x40 1/2x67	1 1/2	72	2574
SFC 45	110 175 217	69 - 310 49 - 239 37 - 207	125 175 217	45	+/-1.5	900 - 3828 900 - 3720 900 - 4020	69 1/2x43 1/2x75	2	72	2772
SFC 55	110 175 217	77 - 374 65 - 292 44 - 244	125 175 217	55	+/-1.5	900 - 3888 900 - 3720 900 - 3900	69 1/2x43 1/2x75	2	73	3036
SFC 75S	110 175 217	100 - 463 69 - 366 60 - 311	125 175 217	75	+/-1.5	900 - 3984 900 - 3900 900 - 4080	69 1/2x43 1/2x75	2	74	3080
SFC 90S	110 175 217	120 - 508 97 - 399 64 - 350	125 175 217	75	+/-1.5	900 - 3510 900 - 3480 900 - 3780	83x51x77	2	72	4037
SFC 110S	110 175 217	136 - 618 114 - 484 92 - 418	125 175 217	90	+/-1.5	900 - 3906 900 - 3630 900 - 3780	83x51x77	2	73	4455

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, operación a presión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Serie DSD – HSD SFC

Compresores de tornillo modulares con SIGMA FREQUENCY CONTROL – hasta 515 kW

Modelo	Presión de operación	Capacidad	Máxima presión de operación	Potencia nominal del motor	Gama de presión mínima	Campo de revoluciones- mín - máx	Dimensiones L x A x H	Conexión	Nivel de presión acústica	Peso
	psig	cfm	psig	kW	psig	rpm	pulg	pulg	dB(A)	lb
SFC 75	110 125	130 - 596 127 - 558	125 125	75	+/-1.5	450 - 1785 450 - 1685	106x68x84 1/2	2 1/2	70	7018
SFC 90	110 125 145	130 - 702 127 - 660 124 - 597	145 145 145	90	+/-1.5	450 - 2088 450 - 1985 450 - 1830	106x68x84 1/2	2 1/2	71	7326
SFC 110	110 145 217	157 - 803 148 - 689 170 - 508	145 145 217	110	+/-1.5	450 - 2012 450 - 1745 650 - 1680	106x68x84 1/2	2 1/2	73	7348
SFC 132S	110 175 217	197 - 922 180 - 703 170 - 583	125 175 217	132	+/-1.5	450 - 1853 550 - 1810 650 - 1910	106x68x84 1/2	2 1/2	75	8074
SFC 132	110 175 217	197 - 985 187 - 749 169 - 625	125 175 217	132	+/-1.5	450 - 1987 550 - 1930 650 - 2040	98x75x84 1/2	3	75	10340
SFC 160	110 175 217	242 - 1166 182 - 892 175 - 763	125 175 217	160	+/-1.5	450 - 1985 450 - 1870 550 - 2010	98x75x84 1/2	3	76	10560
SFC 200	110 175 217	303 - 1304 222 - 999 177 - 847	125 175 217	200	+/-1.5	450 - 1866 450 - 1830 450 - 1860	122x78 1/2x84 1/2	5	76	10666
SFC 250	110 175 217	358 - 1466 286 - 1172 208 - 936	125 175 217	250	+/-1.5	450 - 1746 450 - 1710 450 - 1740	122x78 1/2x84 1/2	5	77	10727
SFC 315S	110 125 175	374 - 1832 371 - 1751 341 - 1497	125 125 175	250	+/-1.5	450 - 2078 450 - 1985 550 - 2125	147x84 1/2x93	6	79	15246
SFC 315	110 175 217	471 - 2173 447 - 1698 399 - 1479	125 175 217	315	+/-1.5	450 - 1925 550 - 1940 650 - 2130	147x84 1/2x93	6	80	16060
SFC 410	110 125 175	367 - 1561 364 - 1494 290 - 1285	125 125 175	410	+/-1.5	450 - 1843 450 - 1770 450 - 1865	172x84 1/2x92 1/2	6	74	21120
SFC 515	110 125 175	420 - 1868 413 - 1857 343 - 1543	125 125 175	515	+/-1.5	450 - 1875 450 - 1875 450 - 1890	172x84 1/2x92 1/2	6	75	22220

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, operación a presión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Serie Aircenter – ASK T SFC

Compresores de tornillo modulares con SIGMA FREQUENCY CONTROL y secador refrigerativo – hasta 22 kW

Modelo	Presión de operación psig	Capacidad cfm	Máxima presión de operación psig	Potencia nominal del motor kW	Gama de presión mínima psig	Campo de revoluciones min - máx rpm	Pot. Absorbida secador refrigerativo kW	Agente refrigerante Modelo	Punto de rocío °F	Dimensiones L x A x H pulg	Conexión pulg	Nivel de presión acústica dB(A)	Peso lb
AIRCENTER SFC 8	110 160 217	13 - 48 13 - 41 10-30	125 160 217	7.5	+/-1.5	1200 - 3900 1500 - 3900 1800 - 4140	0.20	R 134a	37	25x47x67 1/2	3/4	67	902
AIRCENTER SFC 11	110 160 217	22-76 22-62 19-48	125 160 217	11	+/-1.5	1200 - 3786 1500 - 3780 1800 - 3780	0.34	R 134a	37	29 1/2x54x74	1	67	1311
AIRCENTER SFC 15	110 160 217	29-98 29-83 28-68	125 160 217	15	+/-1.5	1200 - 3996 1500 - 3900 1800 - 3900	0.36	R 134a	37	29 1/2x54x74	1	68	1329
SFC 8 T	110 160 217	13-48 13-41 10-30	125 160 217	7.5	+/-1.5	1200 - 3900 1500 - 3900 1800 - 4140	0.20	R 134a	37	25x42 1/2x43 1/2	3/4	67	649
SFC 11 T	110 160 217	22-76 22-62 19-48	125 160 217	11	+/-1.5	1200 - 3786 1500 - 3780 1800 - 3780	0.34	R 134a	37	29 1/2x49x49 1/2	1	67	889
SFC 15 T	110 160 217	29-98 29-83 28-68	125 160 217	15	+/-1.5	1200 - 3996 1500 - 3900 1800 - 3900	0.36	R 134a	37	29 1/2x49x49 1/2	1	68	906
SFC 18S T	110 160 217	33-127 27-105 29-85	125 160 217	18.5	+/-1.5	1060 - 3763 1075 - 3660 1420 - 3590	0.36	R 134a	37	31 1/2x57 1/2x60	1 1/4	68	1375
SFC 22S T	110 160 217	33-149 27-125 29-103	125 160 217	22	+/-1.5	900 - 3740 900 - 3660 1200 - 3670	0.46	R 134a	37	31 1/2x57 1/2x60	1 1/4	70	1419

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, operación a presión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Serie ASD – DSD T SFC

Compresores de tornillo modulares con SIGMA FREQUENCY CONTROL y secador refrigerativo – hasta 132 kW

Modelo	Presión de operación psig	Capacidad cfm	Máxima presión de operación psig	Potencia nominal del motor kW	Gama de presión mínima psig	Campo de revoluciones min - máx rpm	Pot. Absorbida secador refrigerativo kW	Agente refrigerante Modelo	Punto de rocío °F	Dimensiones L x A x H pulg	Conexión pulg	Nivel de presión acústica dB(A)	Peso lb
SFC 22 T	110 125	36 - 162 36 - 153	125 125	22	+/-1.5	900 - 3700 900 - 3320	0.36	R 134a	37	73x35 1/2x60	1 1/4	68	1870
SFC 30S T	110 125 190	37 - 183 37 - 172 32 - 133	125 125 190	25	+/-1.5	750 - 3373 750 - 3200 900 - 3050	0.36	R 134a	37	73x35 1/2x60	1 1/4	68	1914
SFC 30 T	110 145 217	46 - 214 49 - 187 31 - 129	145 145 217	30	+/-1.5	775 - 3267 900 - 2900 900 - 3060	0.46	R 134a	37	73x35 1/2x60	1 1/4	70	1958
SFC 37 T	110 125 175	54 - 255 54 - 242 42 - 199	125 125 175	37	+/-1.5	900 - 3000 900 - 3660 900 - 3760	1.0	R 134a	37	82x39 1/2x67	1 1/2	72	2640
SFC 45S T	110 175	69 - 290 52 - 227 40 - 194	125 175 217	37	+/-1.5	900 - 3567 900 - 3510 900 - 3750	1.0	R 134a	37	82x39 1/2x67	1 1/2	72	2970
SFC 45 T	110 175 217	69 - 310 49 - 239 37 - 207	125 175 217	45	+/-1.5	900 - 3828 900 - 3720 900 - 4020	1.0	R 134a	37	85x43 1/2x75	2	72	3124
SFC 55 T	110 175 217	77 - 374 65 - 292 44 - 244	125 175 217	55	+/-1.5	900 - 3888 900 - 3720 900 - 3900	1.0	R 134a	37	85x43 1/2x75	2	73	3388
SFC 75S T	110 175 217	100 - 463 69 - 366 60 - 311	125 175 217	75	+/-1.5	900 - 3984 900 - 3900 900 - 4080	1.4	R 134a	37	85x43 1/2x75	2	74	3498
SFC 90S T	110 175 217	120 - 508 97 - 399 64 - 350	125 175 217	75	+/-1.5	900 - 3510 900 - 3480 900 - 3780	1.8	R 134a	37	99x51x77	2	72	4510
SFC 110S T	110 175 217	136 - 618 114 - 484 92 - 418	125 175 217	90	+/-1.5	900 - 3906 900 - 3630 900 - 3780	1.8	R 134a	37	99x51x77	2	73	4928
SFC 75 T	110 125	130 - 596 127 - 558	125 125	75	+/-1.5	450 - 1785 450 - 1685	2.4	R 134a	37	117 1/2x68x84 1/2	2 1/2	70	7634
SFC 90 T	110 125 145	130 - 702 127 - 660 124 - 597	145 145 145	90	+/-1.5	450 - 2088 450 - 1985 450 - 1830	2.4	R 134a	37	117 1/2x68x84 1/2	2 1/2	71	7942
SFC 110 T	110 145 217	157 - 803 148 - 689 170 - 508	145 145 217	110	+/-1.5	450 - 2012 450 - 1745 650 - 1680	2.4	R 134a	37	117 1/2x68x84 1/2	2 1/2	73	7964
SFC 132S T	110 175 217	197 - 922 180 - 703 170 - 583	125 175 217	132	+/-1.5	450 - 1853 550 - 1810 650 - 1910	2.4	R 134a	37	117 1/2x68x84 1/2	2 1/2	75	8690

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, operación a presión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores de tornillo más importantes.

Sus filiales y socios distribuidores permiten a usuarios de más de 140 países disponer de las soluciones de aire comprimido más modernas, confiables y económicas.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones en todos los campos del aire comprimido. Además, la red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

Y para terminar, la red de asistencia técnica, con personal altamente calificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.



KAESER COMPRESORES de México S. de R.L. de C.V.

Calle 2 No. 123 – Parque Industrial Jurica
76100 Querétaro – Qro. – México
Tel: (52)(442) 218-6448 – Fax: (52)(442) 218-6449
E-mail: sales.mexico@kaeser.com – www.kaeser.com

