

Inspección diaria

Semana del _____ al _____

PARÁMETROS	L	M	M	J	V	S	D
 Temperatura a la descarga (°C)							
 Temperatura de cuarto (°C)							
 Presión de entrada (PSI)							
 Presión de descarga (PSI)							
 Presión de aceite (PSI)							
 Horas de Operación							
 Horas Carga							
 Inspección visual externa							
 Inspección visual interna							
 Inspección Auditiva							
 Vibración							
 Aviso Alarma Presente							
 Revisión nivel de Aceite							

Inspección Semanal

PARÁMETROS	
 Horas para siguiente mantenimiento	
 Refacciones por vencer	
 Limpieza Externa	
 Observaciones	

